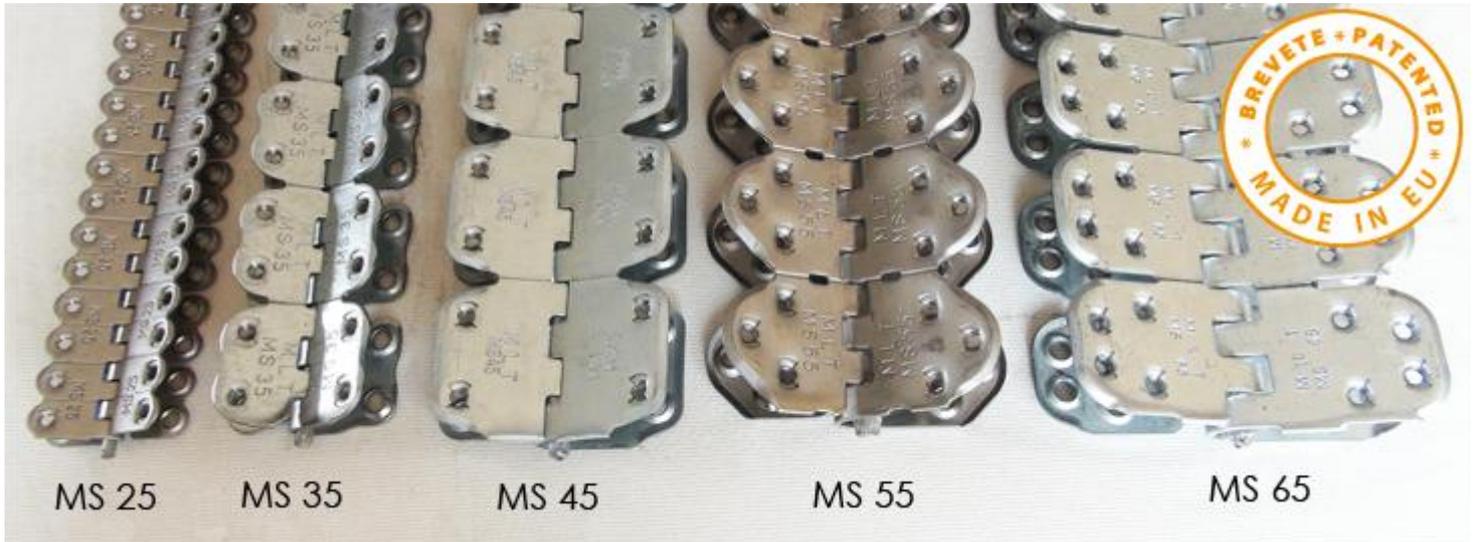


AGRAFES MS®

- BANDES LOURDES -



- MS: l'agrafe à visser -

L'agrafe MS® est une solution innovante et rapide pour jonctionner vos bandes par simple vissage.



Vos problématiques

- Temps d'arrêt machine trop long
- Solutions trop onéreuses
- Investissement en matériel trop lourd
- Nécessité de techniciens qualifiés

Notre solution

Pour répondre à ces contraintes, les équipes MLT ont mis au point une solution extrêmement simple à poser : l'agrafe MS[®]. Brevetée, cette solution mécanique s'inspire de la technologie de l'agrafe à rivet, en lui apportant une évolution majeure dans sa facilité de pose. En effet, l'agrafe MS[®] est une agrafe métallique à visser. Les vis utilisées pour la pose sont auto-taraudeuses : pas besoin de pré-perçage ou de gabarit, les vis traversent directement la bande au moment de l'installation de l'agrafe (de 3.5 à 18 mm d'épaisseur).

Aussi, son installation simple et facile ne nécessite aucun appareil de pose spécifique : une visseuse électrique ou pneumatique suffit.

L'agrafe MS[®] s'inscrit donc comme une véritable révolution dans la gamme d'agrafes métalliques, **elle est économique, pratique et sécuritaire**. Elle peut être installée sur des bandes avec de fortes tensions de rupture :

- Jusqu'à 1 250 N/mm (800 PIW) et des diamètres d'enroulement allant de 75 à 450 mm (3" à 18").
- Ses vis permettent de serrer fortement l'agrafe sur la bande avec un « effet étau ».

L'agrafe MS[®] est disponible en acier carbone galvanisé ou en acier inox. En optant pour l'agrafe en inox, la MS jonctionne les bandes destinées à l'industrie alimentaire. Le câble de liaison pour diamètre de 4 à 10 mm (3" à 18") est en acier galvanisé ou en acier inox revêtu polyamide.

Caractéristiques Techniques

	MS 25	MS 35	MS 45	MS 55	MS 65
					
Épaisseur de bande, en mm	3,5 - 7,5	4,5 - 10	6 - 11	9 - 15	10 - 18
Tension de service max de la bande, en N/mm	45	63	65	100	125
Tension de rupture max de la bande, en N/mm	450	630	650	1 000	1 250
Ø mini d'enroulement, en mm	75	90	125	250	450



A visser

- Facile à poser
- Pas de pré-perçage
- Pas de gabarit
- Vis autotarodeuses
- Bon serrage / ancrage
- Idéale pour overband
- Peuvent être noyées dans la bande (si elle est décortiquée)
- Plus de résistance et d'étanchéité : poser la MS® sur bande retournée

Qualité de l'acier / Acier galvanisé ou acier inox amagnétique

Installation / Avec une visseuse 18 V minimum

Conditionnement / Disponible au mètre (jusqu'à 3 000mm)